

STÖRI MANTEL

woodworking machines

ГВОЗДЕЗАБИВНОЙ АВТОМАТ SMRA 500



Контакты:

Tel.: 00420 571 603 774

Fax: 00420 571 604 183

E-mail: info@stoerimantel.cz

www.stoerimantel.cz

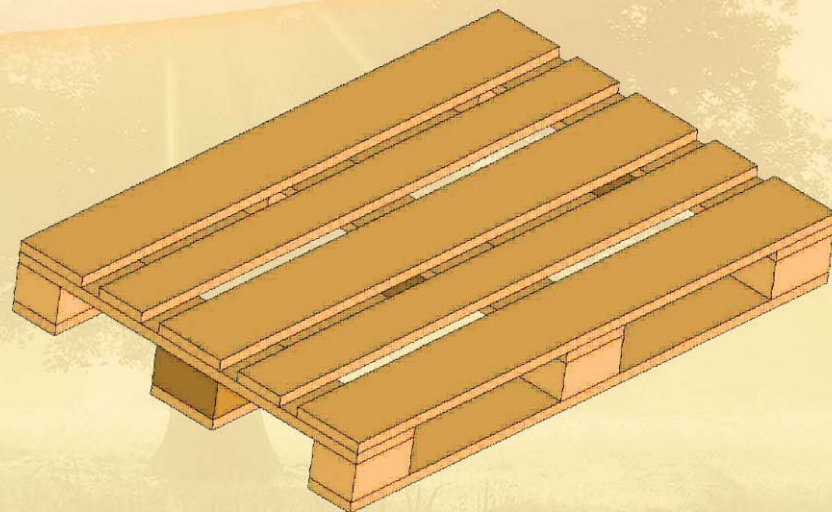
Почтовый адрес:

756 51 Zašová 439, Czech Republic

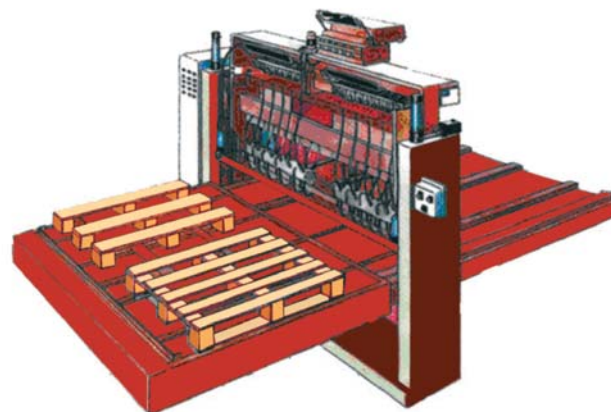
Производитель:

Industrial area, U Trati 2619

756 61 Rožnov p.R, Czech Republic



Гидравлический гвоздезабивной автомат SMPA500 для производства поддонов



КОНСТРУКЦИЯ И ПРИМЕНЕНИЕ СТАНКА

Гвоздезабивной автомат SMPA 500 имеет современную конструкцию, исполненную как массивное гидравлическое оборудование для сбивания деревянных поддонов различных типов.

Он будет хорошим решением везде в местах, где необходимо качественно и быстро сбивать поддоны с высокой производительностью труда и высокой точностью схемы соединений гвоздями. По своей концепции и цене ориентирован на деревообрабатывающие предприятия средних размеров с объёмом производства около 500 - 550 шт. поддонов в смену с 2 сотрудниками для обслуживания.

БЕЗОПАСНОСТЬ ТРУДА

Устройство соответствует жёстким требованиям безопасности, установленным в европейских нормах.

СИСТЕМА РАБОТЫ НА СТАНКЕ

На станке используется система сбивания готового поддона и подготовки ножек на общем столе.

1. В рабочую позицию в левой части стола укладываются бобышки и нижние доски нижней части поддона (ножки).
2. В рабочую позицию в правой части станка перекладываются изготовленные нижние части поддона (ножки), на которые оператор выкладывает связующие и продольные доски готового поддона.
3. После укладки оператор подтверждает автоматический шаг забивания гвоздей, станок производит соответствующее количество тактов забивания.
4. Готовый поддон после цикла забивания остается в выходной части станка, а предварительно подготовленные нижние части поддона (ножки) снова возвращаются в стартовую позицию.
5. При последующих операциях весь цикл повторяется.
6. Готовый поддон оператор может из выходной части станка взять вручную или его можно передавать на последующие операции обработки поддонов.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ СТАНКА

- станок позволяет сбивать поддоны различных типов в зависимости от использованного шаблона (2-ходовые поддоны; 4-ходовые поддоны)
- макс. размер поддона 1350 x 1500 мм
- мин. размер поддона 700 x 700 мм
- шаблон входит в стандартный комплект поставки (универсальный с перестановкой)
- станок работает со всеми доступными гвоздями россыпью (l=27-90 мм), включая гвозди EPAL
- стандартно 26 штук гвоздезабивных модулей в ряду (по заказу до 44 гвоздезабивных модулей в ряду)
- мин. шаг гвоздей 25 мм
- допуск макс. точности позиции забивания гвоздей +/- 1 мм

УСТАНОВКА СТАНКА В ЛИНИЮ ОБРАБОТКИ ПОДДОНОВ SMOP

Хорошей возможностью является установка станка SMPA 500 в комплектную линию обработки поддонов SMOP. Оборудование SMOP позволяет маркировать, резать углы, фрезеровать и штабелировать поддоны.

Подробнее см. www.stoerimantel.cz